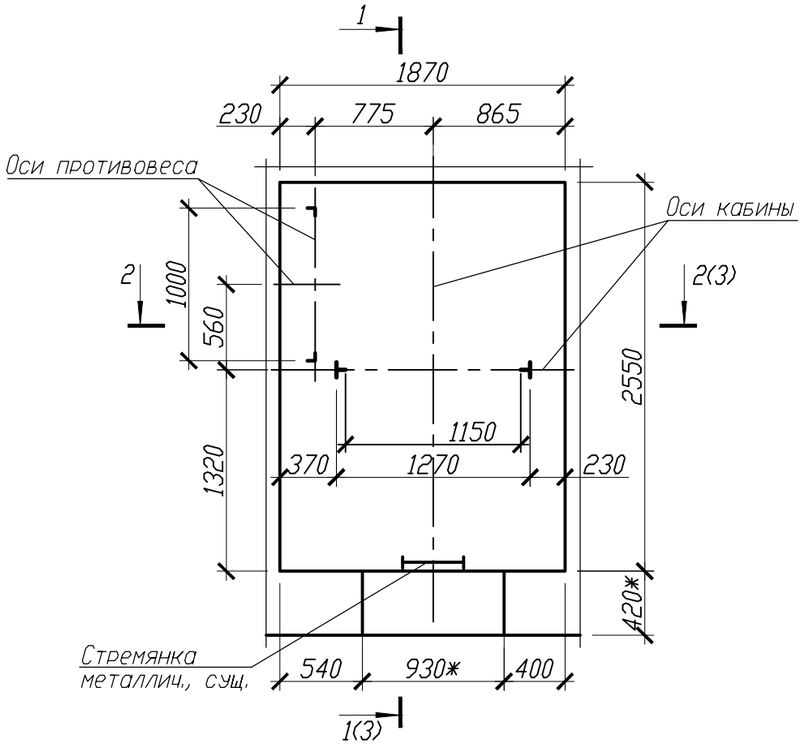
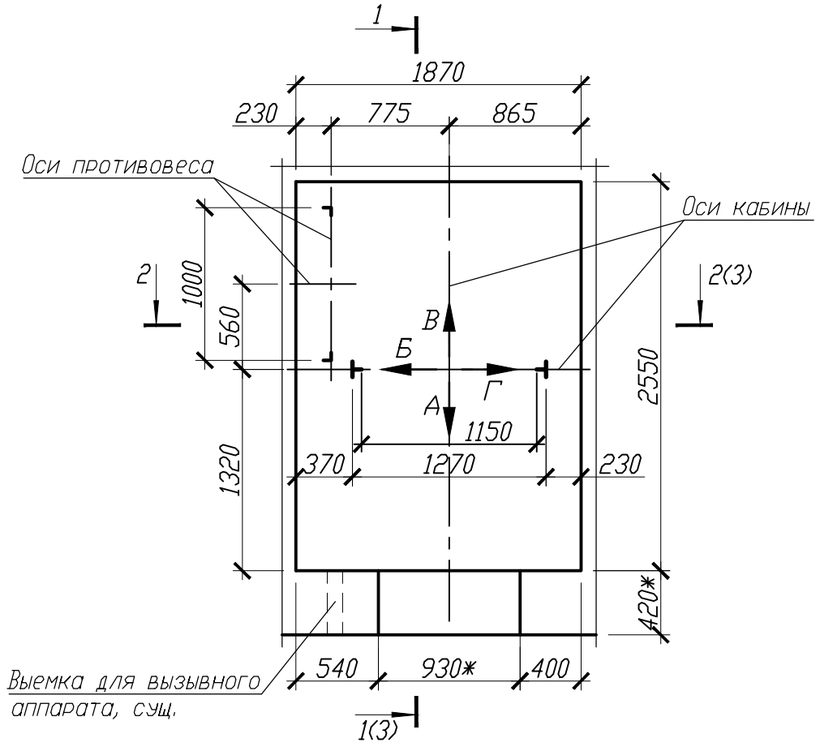
План приямка лифта. Подъезды N1...3




План шахты лифта. Подъезды N1...3




1 За условную отметку 0.000 принят уровень первой посадочной остановки (основная).

2 Конструктивная схема здания - кирпичное, с несущими наружными и внутренними кирпичными стенами, трехподъездное, пяти- , шестиэтажное, с подпольем под всем объемом здания и с техническим чердаком. Перекрытия - сборные железобетонные плиты.

3 Подъезды N1...3 здания оборудованы лифтами г/п 630 кг, скоростью подъема 1.0 м/с., с расположением противовеса слева. Лифт 1-го подъезда предусмотрен на 6 остановок, лифты 2,3-го подъездов предусмотрены на 5 остановок. Лифтовые шахты кирпичные неоштукатуренные, расположены внутри здания в пределах лестничных клеток. Отверстия для установки монтажных настилов в стенах шахт отсутствуют.

4 Лифты имеют отдельные машинные помещения, выступающее над уровнем кровли, оборудованные монорельсом (Q=1200 кг) и монтажным люком, расположенным в полу. Стены машинных помещений кирпичные оштукатуренные. Перекрытия - сборные железобетонные плиты.

5 Стены машинных помещений на всю высоту окрашены масляной краской. Потолки - побелены. Полы машинных помещений окрашены масляной краской. Окраска полов, стен и потолков частично утрачена.

6 Двери в машинные помещения сплошные, металлические, выполнены по месту с открыванием наружу. Монтажные люки - из металлического листа.

7 Направляющие кабин, противовесов и оборудование дверей шахт крепятся к закладным элементам, заделанным в кирпичную кладку стен шахт.

8 Обмерные чертежи разработаны на пяти листах.

9 Размеры со "*" уточнить после демонтажа обрамлений дверных проемов шахт лифтов.

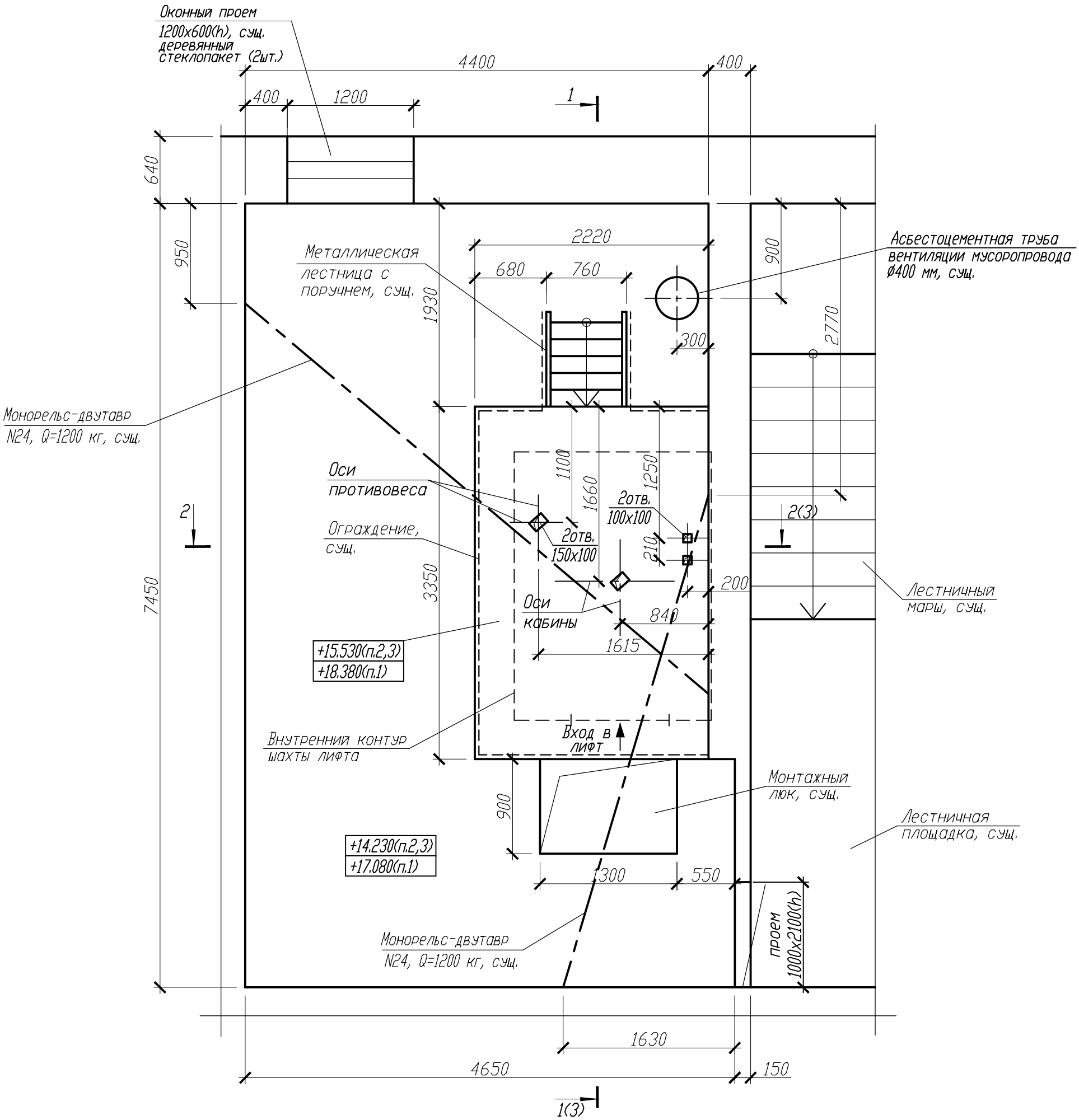
| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-ОЧ | | |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | | | |
| | | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | С | 1 | 5 |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Обмерный чертеж | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

# План машинного помещения. Подъезды N1...3



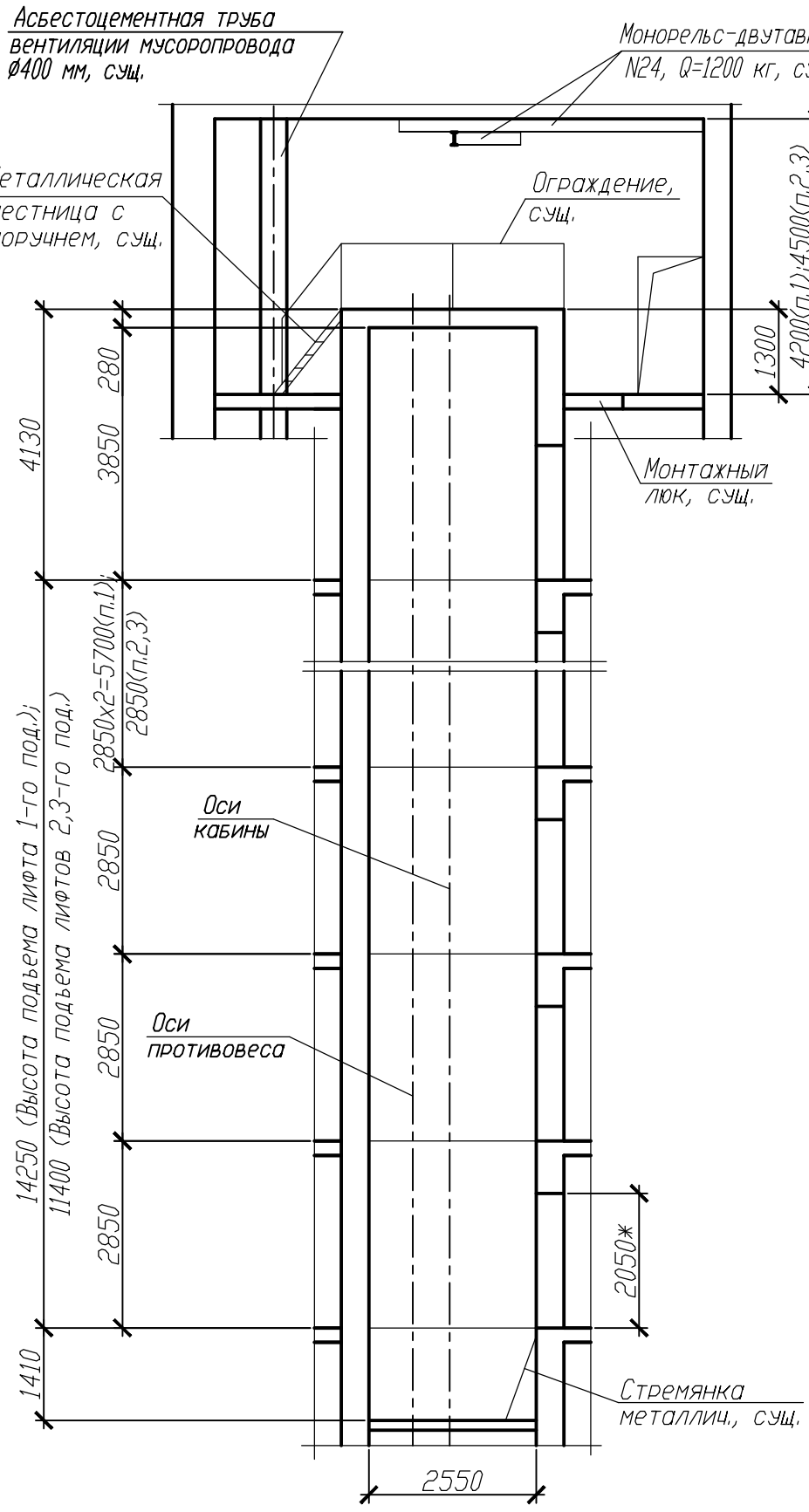

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-ОЧ | | |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | | | |
| | | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | С | 2 | |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Обмерный чертеж | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

Взам. инв.N

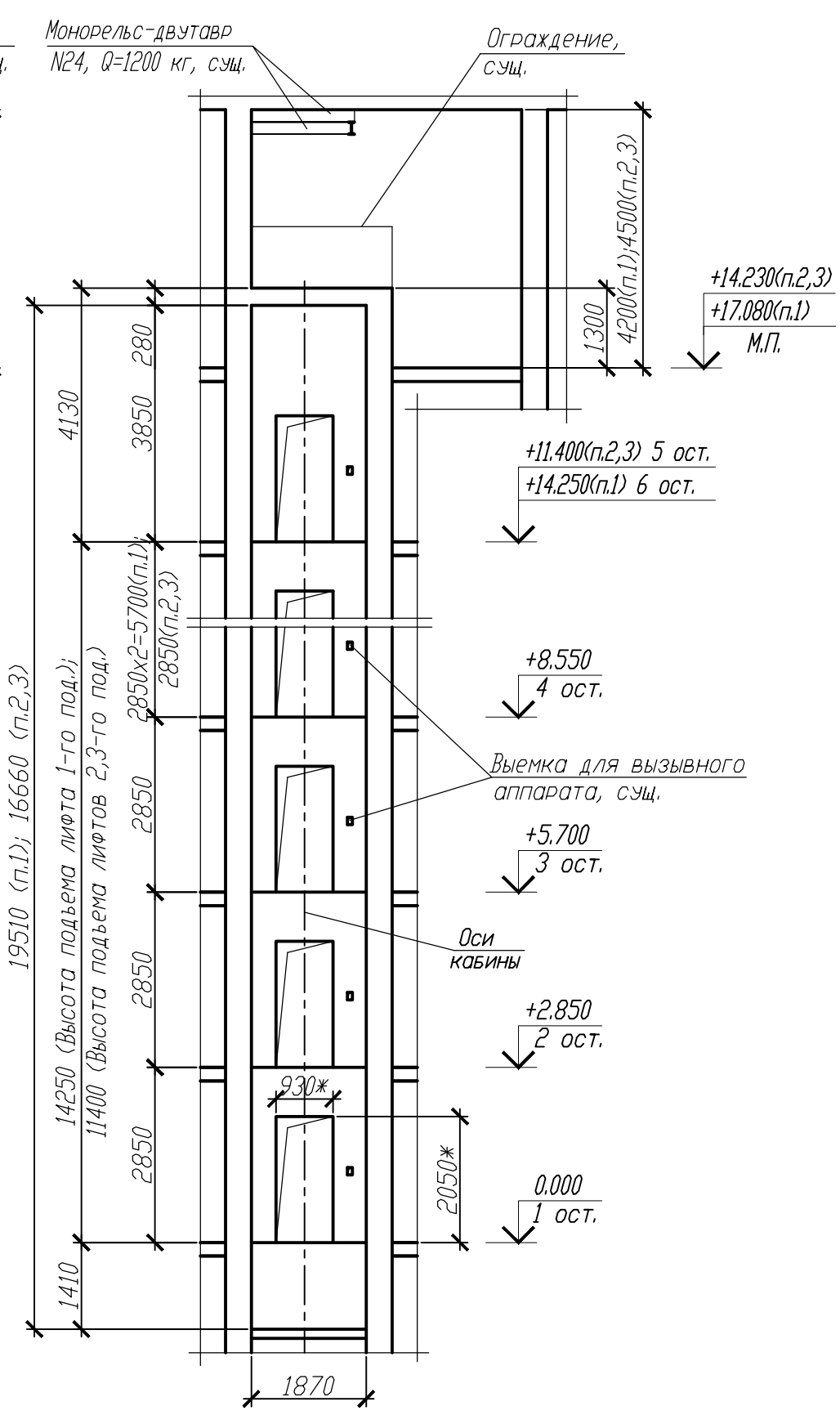
Подп. и дата

Инв.N подл.

## 1 - 1 (1,2)



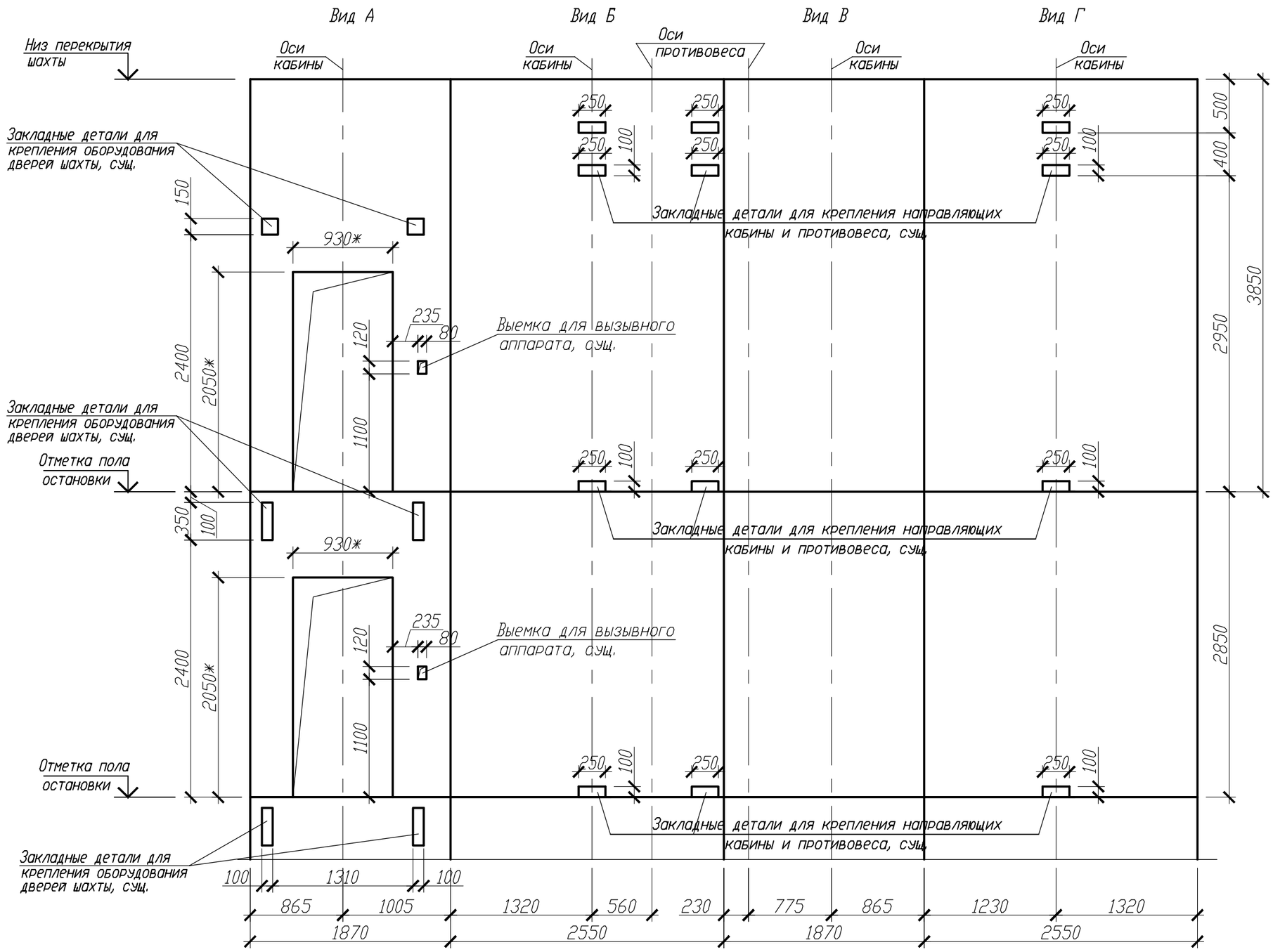

## 2 - 2 (1,2)




| Взам. инв.N | |
|---|---|
| Подп. и дата | |
| Инв.N подл. | |

| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-ОЧ | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | | |
| | | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | С | 3 | |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | Обмерный чертеж | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | | | | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

# Развертка типового этажа шахты лифта. Подъезды N1...3



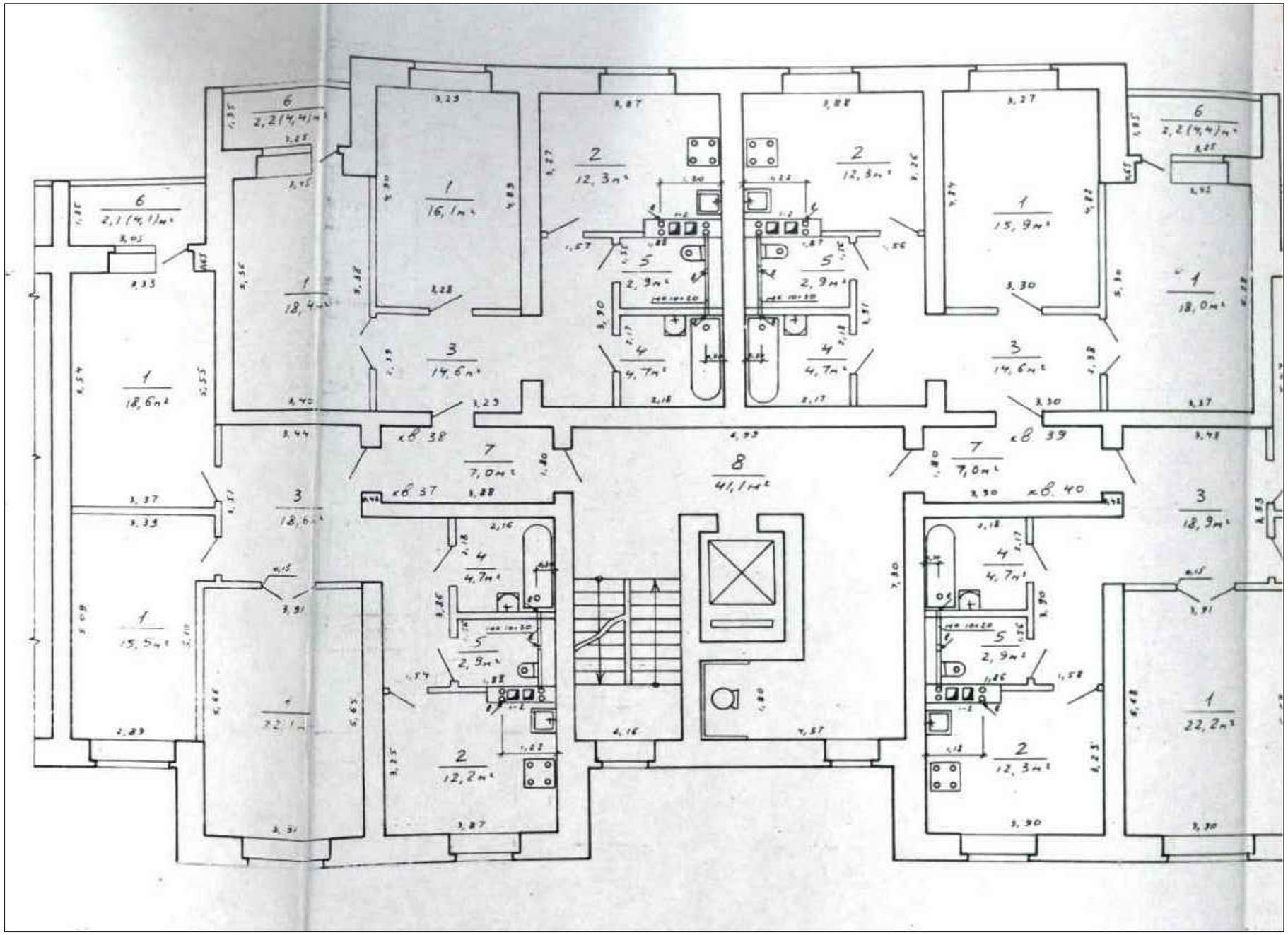

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-ОЧ | |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | | |
| | | | | | | | Стадия: С; Лист: 4; Листов: |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Обмерный чертеж | ЗАО "Гомельлифт" |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | |

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

Фрагмент плана типового этажа




Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-ОЧ |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | Стадия: С; Лист: 5; Листов: |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Обмерный чертеж |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | ЗАО "Гомельлифт" |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | |

## Ведомость чертежей основного комплекта 02-09/45-26-АС

| Лист | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| 1 | Общие данные. | |
| 2 | План приямка, шахты. Подъезды N1...3. | Изм.1 |
| 3 | Сечение 1-1, 2-2. | |
| 4 | План машинного помещения. Подъезды N1...3. | |
| 5 | Сечение а-а(4). Узел устройства бортика вокруг отверстия. | |
| 6 | Ведомость отделки помещений. Экспликация полов. | |
| 7 | Развертка типового этажа шахты лифта. Подъезды N1...3. | |
| 8 | Фрагмент плана типового этажа. | |
| 9 | Данные для заказа лифтов. | |
| | | |
| | | |
| | | |

## Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| | Ссылочные документы: | |
| | | |
| СТБ 2433-2015 | Блоки дверные. Общие технические условия | |
| | | |
| | Прилагаемые документы: | |
| 02-09/45-26-ОЧ | Обмерный чертеж | 5 листов |
| | | |
| 02-09/45-26-АС.И-МН1 | Изделие закладное МН1 | |
| 02-09/45-26-АС.И-МН2 | Изделие закладное МН2 | |
| 02-09/45-26-АС.И-МН3 | Изделие закладное МН3 | |
| 02-09/45-26-АС.И-МН4 | Изделие закладное МН4 | |
| | | |
| 02-09/45-26-АС.И-БМ1,БМ2 | Бортики металлические БМ1,БМ2 | |
| | | |

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

## Ведомость спецификаций

| Лист | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| 2 | Спецификация элементов приямка, шахты лифта и машинного помещения. Подъезды N1...3. | |
| 6 | Спецификация элементов заполнения проемов в машинном помещении. Подъезды N1...3. | |
| | | |

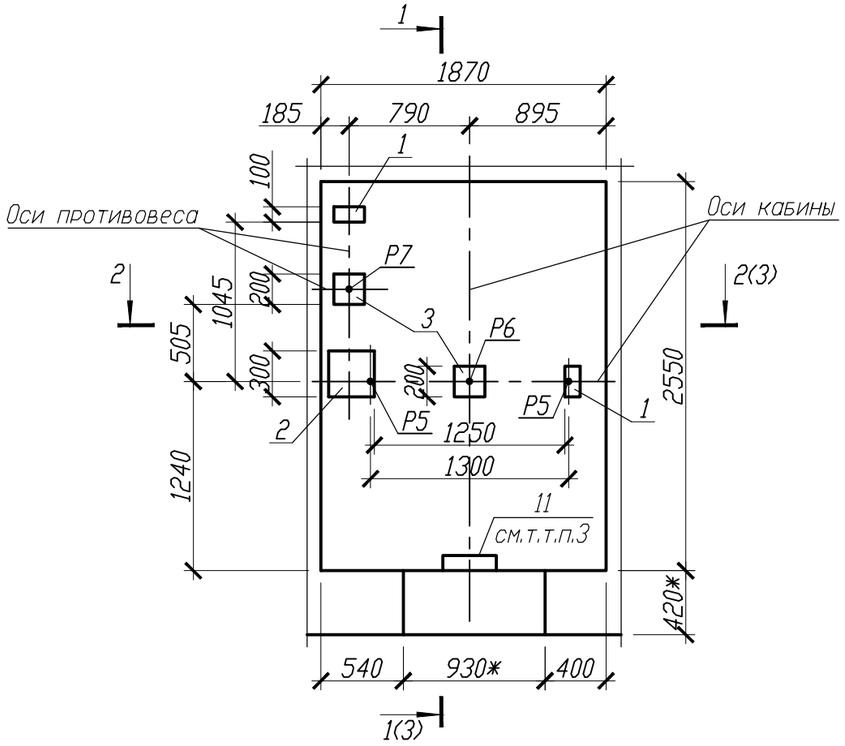
## Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

| Обозначение | Наименование | Примечание |
|---|---|---|
| 02-09/45-26-АС | Архитектурно-строительные решения | |
| 02-09/45-26-ЭМ | Электроснабжение | |
| 02-09/45-26-СС | Системы связи | |

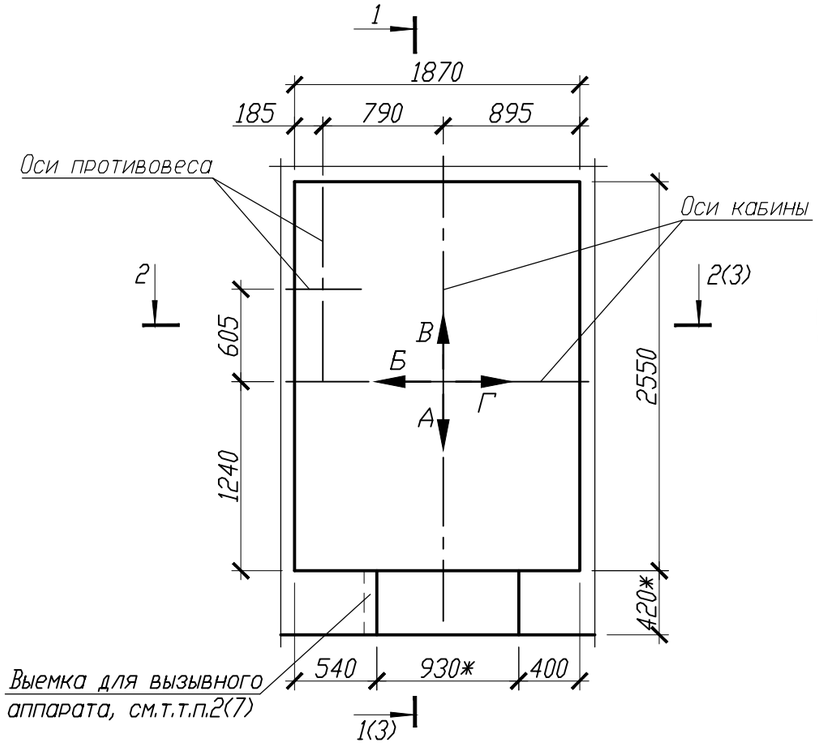
1 Проект разработан на основании задания на проектирование.
2 Технические требования, принятые в проекте, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других действующих норм и правил и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных мероприятий.
3 Уровень ответственности здания - II, коэффициент надежности по ответственности Yn=0.95, согласно Изм. 1 ГОСТ 27751-88. Степень огнестойкости здания - II (СН 2.02.05-2020), класс функциональной пожарной опасности-Ф1.3 (СН 2.02.05-2020 "Пожарная безопасность зданий и сооружений.")
4 Проектные решения не затрагивают несущие конструкции здания.
5 Класс сложности здания К-3 согласно СН 3.02.07-2020.
6 Замене подлежат лебедка, лифтовая кабина, направляющие противовеса, детали крепления, противовесы, станция управления и электрические сети. Демонтажные работы должны выполнятся специализированной организацией согласно проекту производства работ. Демонтируемое оборудование подлежит утилизации и сдаче по акту заказчику.
7 При производстве ремонтно-строительных работ руководствоваться техническими указаниями на производство и приемку строительных работ при капитальном ремонте (см. "Правила по охране труда при выполнении строительных работ").
8 Решения по монтажу лифтового оборудования, не указанные в проектной документации, выполнять с соответствии с документацией завода-изготовителя.
9 Строительный проект разработан в соответствии с заданием на проектирование, техническим регламентом «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность», актами законодательства Республики Беларусь, межгосударственными и национальными ТНПА, с соблюдением технических условий.
10 Класс среды по условиям эксплуатации при воздействии атмосферы воздуха на металлические конструкции - ХА0, согласно СН 2.01.07-2020.
11 На работы по антикоррозионной защите металлических конструкций должен быть составлен акт на скрытые работы.

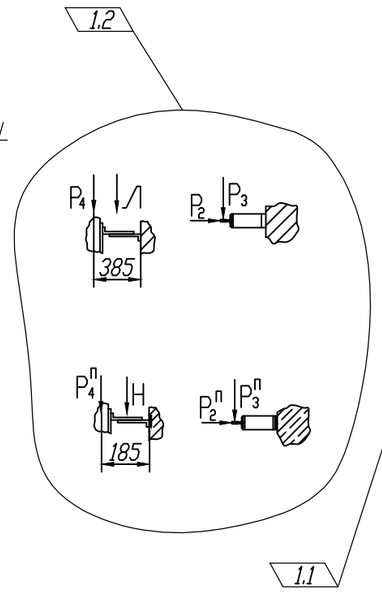
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | | |
| | | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | С | 1 | 9 |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Общие данные. | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

## План приямка лифта. Подъезды N1...3




## План шахты лифта. Подъезды N1...3




Нагрузки на пол приямка: Р5 - 35 кН, Р6 - 71.8 кН, Р7 - 59.6 кН.

## Спецификация элементов приямка, шахты лифта и машинного помещения. Подъезды N1...3

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Приме-чание |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 02-09/45-26-АС.И-МН1 | Изделие закладное МН1 | 6 | 1,3 | |
| 2 | 02-09/45-26-АС.И-МН2 | Изделие закладное МН2 | 3 | 5.73 | |
| 3 | 02-09/45-26-АС.И-МН3 | Изделие закладное МН3 | 6 | 2.59 | |
| 4 | 02-09/45-26-АС.И-МН4 | Изделие закладное МН4 | 3 | 2,01 | |
| 5 | по типу ОДО "ВАРИЖ" | Решетка РА2/1-Б1-250х250 | 6 | | |
| 6 | | Лист 8х60-Б-ПН-О ГОСТ 19903-2015 / С 235 ГОСТ 27772-88, l=120 | 18 | 0.45 | |
| 7 | По типу "ЕКТ" | Шпилька резьбовая кл.пр. 8.8 М12х120 | 274 | 0.142 | См.т.т.п.4 |
| 8 | | Сетчатая гильза 16х135 | 274 | | |
| 9 | | Химический состав ЕКТ 300WS | 34 | 300 | мл. |
| 10 | по типу ООО "ЕКТ" | Анкерный болт с гайкой SHF 12х99 | 6 | 0.088 | Маш. пом-ие (см.т.т.п.13(6)) |
| 11 | | Скоба Ø16 S240 СТБ 1704-2012, L=750 | 9 | 1.19 | |

1.3

1 Приямки очистить от мусора. Металлические стремянки демонтировать (45кг.).

2 Выполнить разборку существующей конструкции пола приямков лифтов 1...3-го подъездов (0.72м3). Новые полы приямков лифтов 1...3-го подъездов выполнить толщиной 60мм из цементно-песчаного р-ра М200 (0.9 м3) на отм.-1.400, одновременно устанавливая закладные детали поз. 1...3.

3 Скобы поз.11 забивать в просверленные отверстия на цементно-песчаном растворе М100.

4 Для установки химического анкера (поз.7...9), в несущей конструкции просверлить отверстие глубиной 120мм и диаметром 14мм. Отверстие тщательно очистить от пыли, мусора и влаги. В отверстие погрузить сетчатую гильзу поз.8, отверстие с гильзой заполнить клеевым связующим составом поз.9, в которое затем завинтить анкерную шпильку поз.7. Монтаж оборудования начинать не ранее чем через 60 минут (необходимое время полимеризации химического состава при температуре окружающей среды 0...+10 °С) с момента установки анкера.

5 Технические требования по замене лифтов 1...3-го подъездов см. лист 6.

6 Спецификацию элементов заполнения проемов в машинном помещении лифтов 1...3-го подъездов, ведомость отделки помещений, экспликацию полов см. лист 6.

7 Нагрузки на детали крепления направляющих кабины: $P_2$ - 0.745кН, $P_3$ - 0.71кН, $P_4$ - 2.5кН (кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители). Нагрузки на детали крепления направляющих противовеса: $P_2^п$ - 1.0кН, $P_3^п$ - 0.5кН (кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители). $P_4^п$ - 0.2кН (постоянные нагрузки).

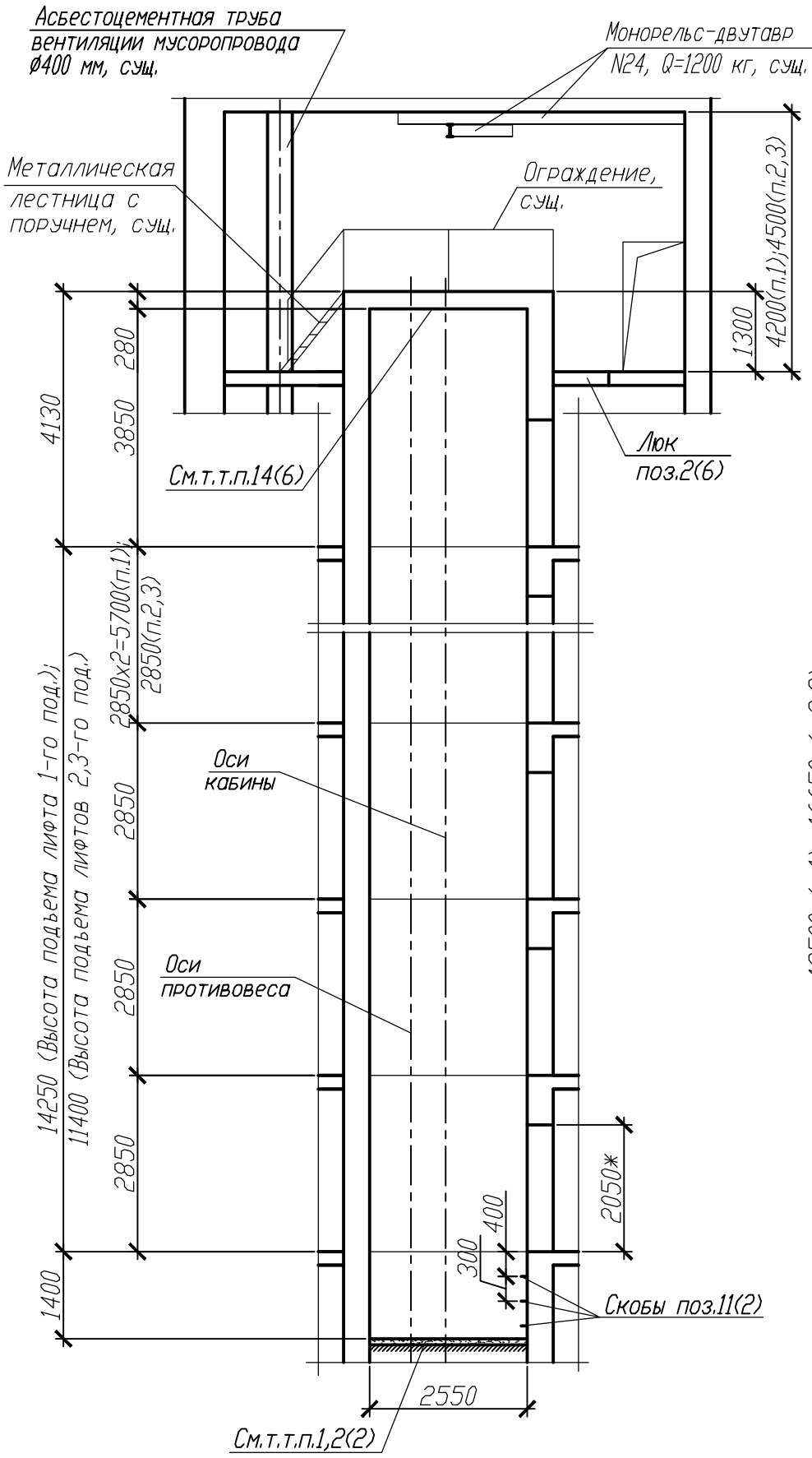
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-АС |
| 1 | 3 | - | б/н | | 05.26 | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | План приямка, шахты лифта. Подъезды N1...3. |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | |

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| С | 2 | |

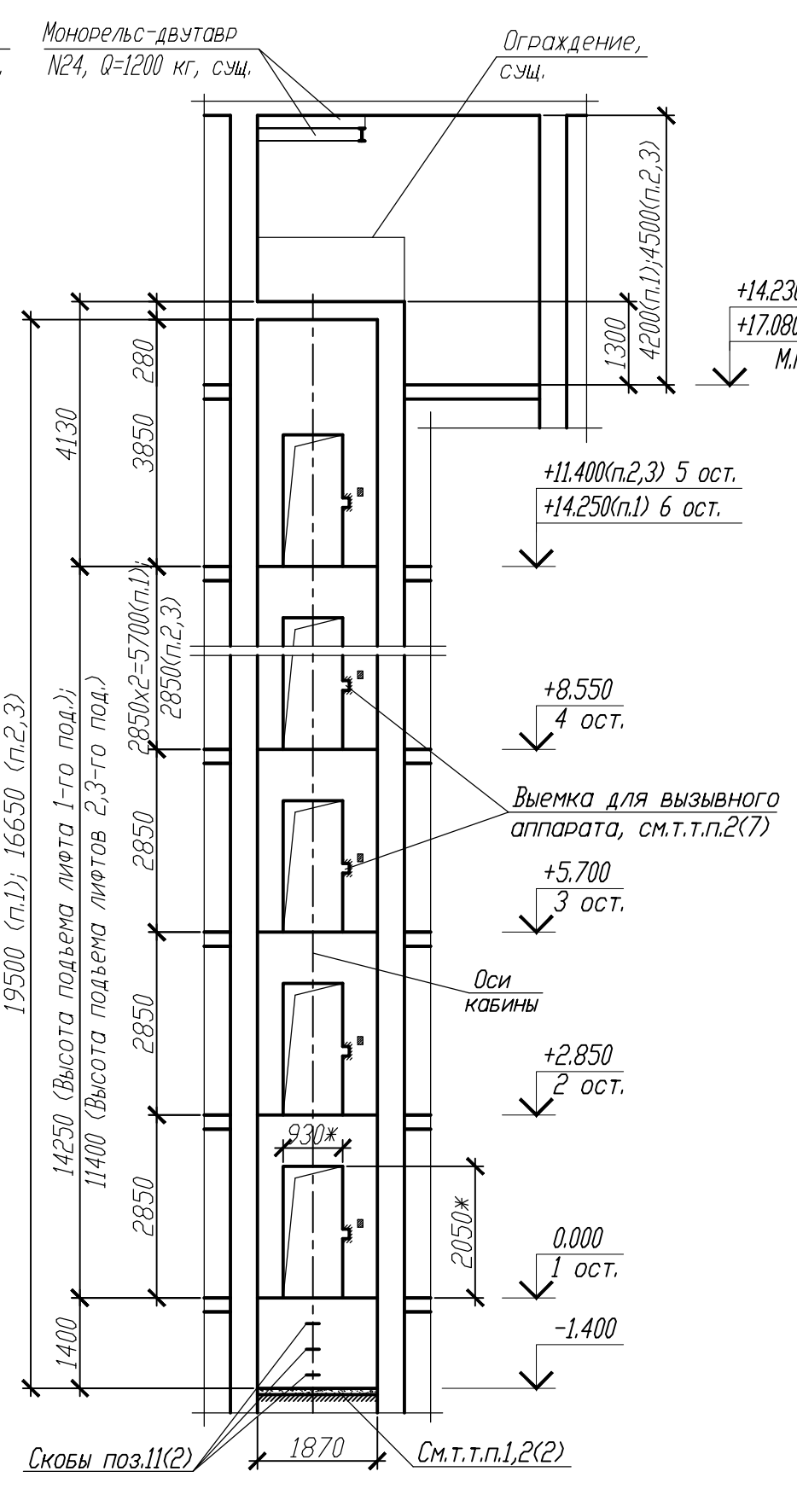
ЗАО "Гомельлифт"

Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.

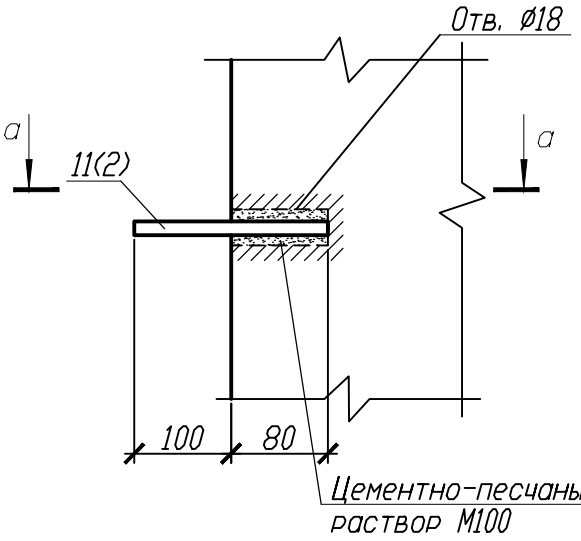
## 1 - 1 (2,4)



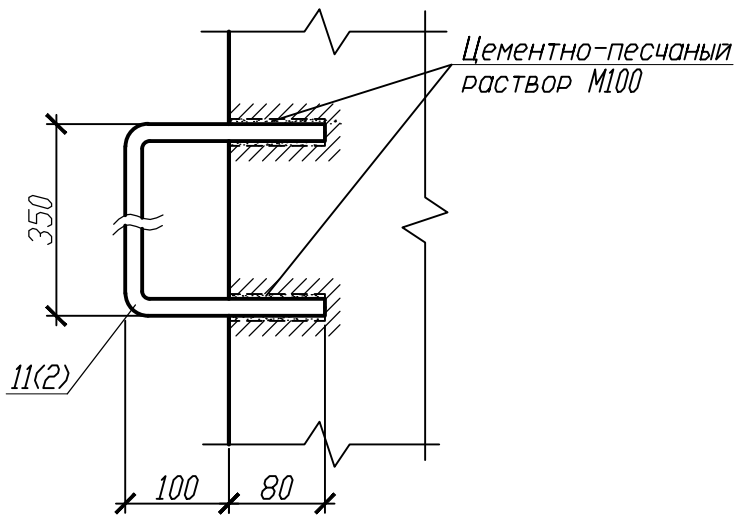

## 2 - 2 (2,4)




## Узел установки скоб поз.11(2)




## a - a




1 Технические требования по замене лифтов 1...3-го подъездов см. лист 6.

2 Спецификацию элементов заполнения проемов в машинном помещении лифтов 1...3-го подъездов, ведомость отделки помещений, экспликацию полов см. лист 6.

3 Спецификацию элементов приямков, шахт и машинного помещения лифтов 1...3-го подъездов см. лист 2.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 |

02-09/45-26-АС

«Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске»

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| С | 3 | |

Сечение 1-1, 2-2.

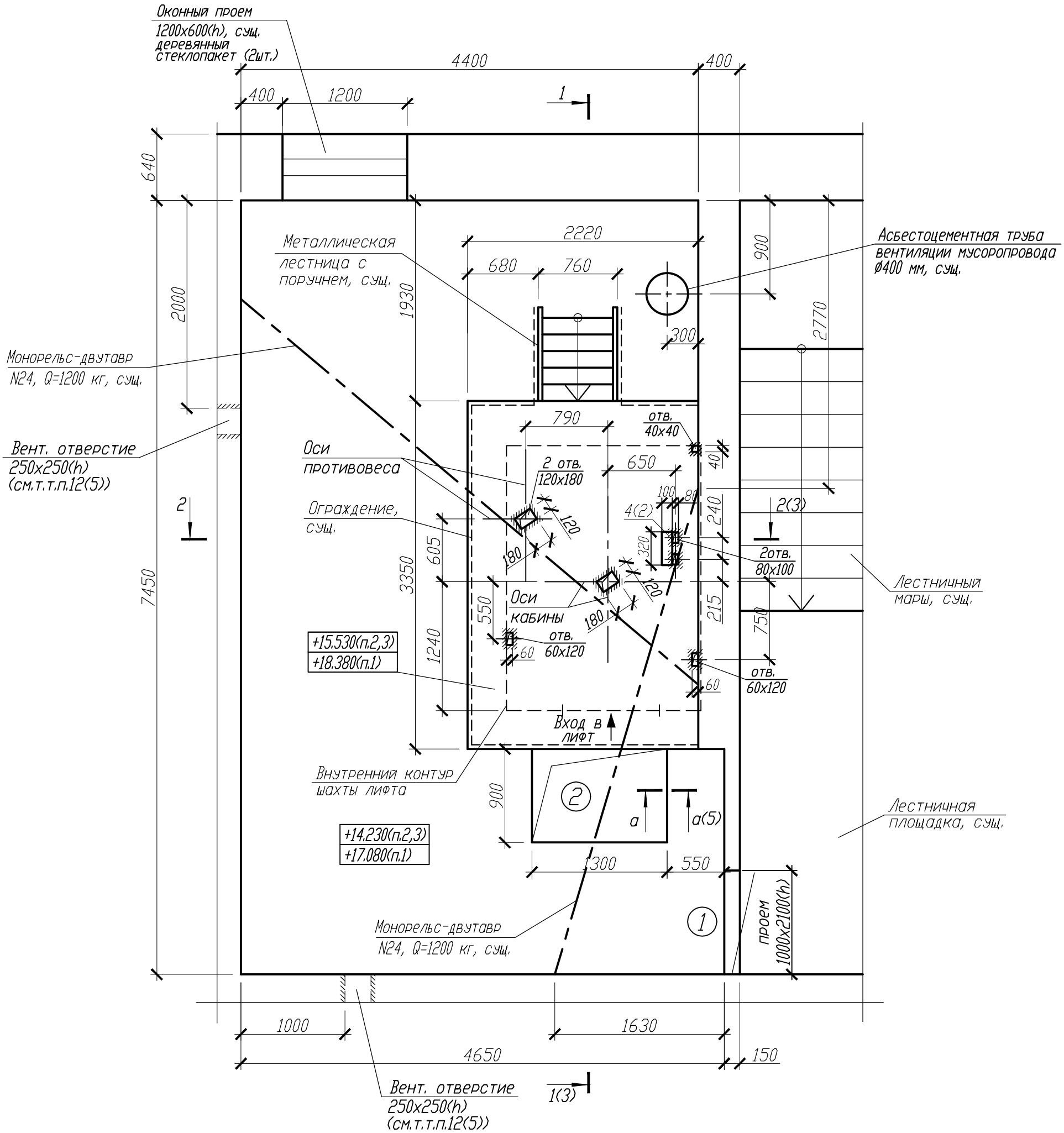
ЗАО "Гомельлифт"

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

# План машинного помещения. Подъезды N1...3




1 Технические требования по замене лифтов 1...3-го подъездов см. лист 6.

2 Спецификацию элементов заполнения проемов в машинном помещении лифтов 1...3-го подъездов, ведомость отделки помещений, экспликацию полов см. лист 6.

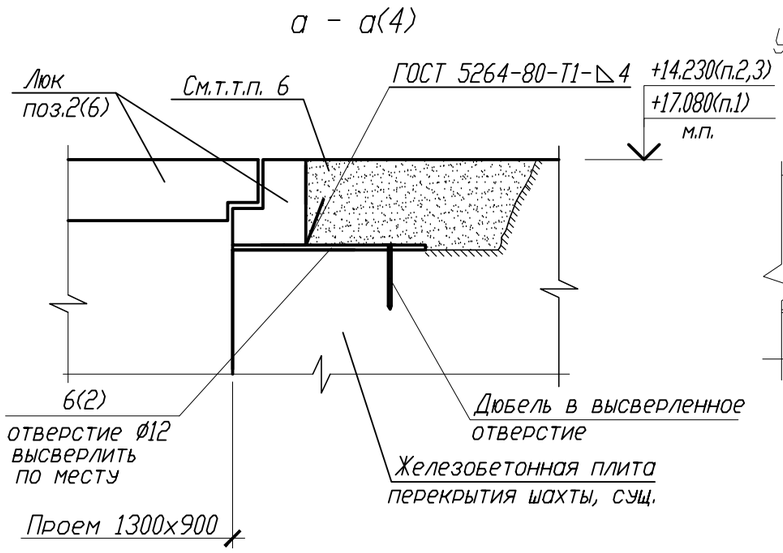
3 Спецификацию элементов приямков, шахт и машинного помещения лифтов 1...3-го подъездов см. лист 2.

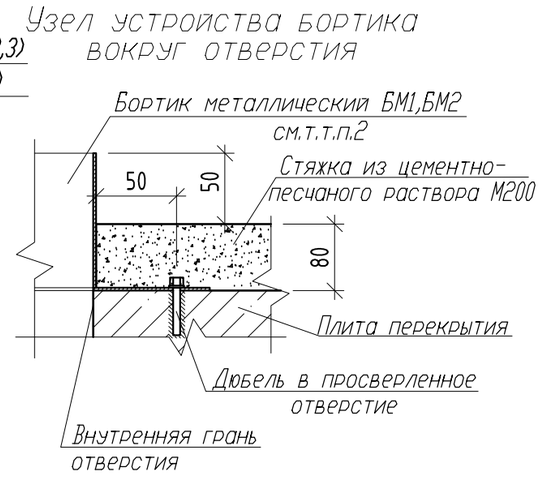
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | | | |
| | | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | С | 4 | |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | | | | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | План машинного помещения. Подъезды N1...3. | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.




1 Проектируемые отверстия в перекрытии шахт выполнить по заданным на чертежах размерам, методом высверливания. Неиспользуемые отверстия заделать мелкофракционным бетоном класса С20/25, класс экспозиции ХС1 (0,1 м3).

2 Вокруг отверстий в полу машинного помещения выполнить бортики высотой 50мм над уровнем чистого пола БМ1(6шт.), БМ2(3шт.).

3 Существующие дверь (45кг.) и люк (35кг.) в машинном помещении лифтов 1...3-го подъездов - демонтировать. Размеры металлической двери и люка уточняются фирмой изготовителем при заказе по размерам существующих проемов.

4 Люк применять сертифицированный, стальной с глухими полотнами.

5 Дверь и люк в машинном помещении должны быть оборудованы запорными устройствами, отпираемыми снаружи ключом, а изнутри помещений без ключа. Дверь машинного помещения должна иметь уплотнительные прокладки по ГОСТ 10174-90 и быть оборудована приспособлениями для самозакрывания.

6 Замену монтажного люка в перекрытии машинного помещения производить согласно сечения а - а, в следующем порядке:

- конструкцию пола машинного помещения в месте установки монтажного люка (поз. 2(6)) разобрать до плиты перекрытия;
- установить пластины поз.6(2) по центру каждой стороны проема на дюбелях 10х60мм в высверленные отверстия;
- к пластинам поз.6(2) приварить коробку стального люка (поз.2(6)), сцентрировав ее над существующим проемом;
- конструкцию пола восстановить цементно-песчаным раствором М200.

7 Технические требования по замене лифтов 1...3-го подъездов см. лист 6.

8 Спецификацию элементов приямков, шахт и машинного помещения лифтов 1...3-го подъездов см. лист 2.

9 Для ликвидации следов сырости на поверхности потолка и стен машинного помещения необходимо снять отделочное покрытие, очистить поверхность до тела бетона, на очищенную поверхность кистью нанести "Средство фунгицидное" ТУ BY 190612056.132-2008 с расходом препарата 100 мл/м2 и выдержкой после окрашивания не менее 6 часов, просушить, огрунтовать, восстановить отделочное покрытие. Общая площадь ремонта - стены-3,0 м2, потолки-3,0 м2.

10 Пол машинного помещения должен иметь группу покрытия по способности противоскольжения С11 по СН 5.09.01-2020. За аналог принято устройство покрытия "Цемезит УР 35" (композиция растворная трехкомпонентная (КР-3) по СТБ 1496-2004). Устройство антискользящего покрытия в машинном помещении производить в следующем порядке:

- Выполнить шлифовку основания. Для шлифования использовать алмазные абразивные элементы с крупностью зерна 800-1200 мкм.
- По периметру стен, а также швов выполнить нарезку штроб. Длина штроб - 84,4 м.п. Размеры штробы (ширина х глубина) - 6х3 мм.
- После шлифования и устройства штроб основание необходимо очистить при помощи падов, щеток и обеспылить промышленным пылесосом.
- Нанести грунтовочную композицию КГр-3 "Цемезит УР грунт". Грунтовку выполнить в два слоя. Штробы полностью заполнить грунтовочной композицией КГр-3 "Цемезит УР грунт". Общий расход композиции КГр-3 "Цемезит УР грунт" на 2 слоя составляет 0,6 кг/м2.
- Нанести слой композиции КР-3 "Цемезит УР-35". Нанесение на загрунтованную поверхность производить не ранее чем через 12 и не позже чем через 48 часов. Толщина слоя - 3 мм. Общий расход композиции КР-3 "Цемезит УР-35" составляет 7 кг/м2.
- При выполнении работ влажность основания недолжна превышать 12%, температура основания должна быть от 5 °С до 30 °С. Температура воздуха должна составлять от 10 °С до 30 °С, влажность воздуха - от 40 % до 90 %.
- Технология приготовления компонентов, выполнения работ, а также сроки приложения эксплуатационных нагрузок должны соответствовать инструкции изготовителя.
- При согласовании с проектной организацией, допускается замена системы устройства пола, но с сохранением степени противоскольжения и без увеличения сметной стоимости работ.

Площадь поверхности - 94,8 м2.

11 Отделочное покрытие стен, пола, потолка машинного помещения лифта должно быть выполнено из материалов, исключающих возможность образования пыли.

12 Выполнить вырезку вентиляционных отверстий в машинном помещении 1...3-го подъездов размером 250х250(h)мм (6отв.) на высоте 0,2м ниже перекрытия машинного помещения. Работы выполнять бетонорезом. Общая длина реза - 6,0 м.п. Выполнить установку металлических вентиляционных решеток с регулируемыми жалюзи в машинном помещении поз.5(2). Решетки крепить к стенам дюбелями в просверленные отверстия.

13 Все металлические изделия и элементы в машинных помещениях 1...3-го подъездов окрасить согласно т.т.п. 8(6).

14 Спецификацию элементов заполнения проемов в машинном помещении лифтов 1...3-го подъездов, ведомость отделки помещений, экспликацию полов см. лист 6.

| Взам. инв.N | |
|---|---|
| Подп. и дата | |
| Инв.N подл. | |

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-АС | |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | | |
| | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | С | 5 | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Сечение а-а(4). Узел устройства бортика вокруг отверстия. | ЗАО "Гомельлифт" | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | |

1 За условную отметку 0.000 принят уровень первой посадочной остановки (основная).

2 Лифты стандартные пассажирские ЛП-0611К1 завода "Могилевлифтмаш" с расположением противовеса слева грузоподъемностью Q=630 кг, скоростью V=1,0 м/с, согласно номера задания по альбому АС-1.0-0611КДШ-03. Размещение отверстий под вызывные посты приняты согласно альбома АТБ-0.0-0000-05. Расположение мест крепления кронштейнов дверей шахты приняты согласно альбома АС-0.0-ДШ-01.

3 Существующее оборудование лифтов - демонтировать. Существующие закладные детали стен шахт для крепления направляющих кабины, противовеса, оборудования дверей - сохранить, узлы их крепления к стенам шахт не нарушать.

4 Существующие металлические обрамления откосов дверных проемов шахт - демонтировать.

5 Для крепления направляющих кабин, противовесов и оборудования дверей шахт к кирпичным стенам использовать существующие закладные детали стен шахт, где их расположение совпадает с требуемой привязкой. В местах отсутствия закладных деталей предусмотреть крепление кронштейнов на химических анкерах (поз.7...9(2)) непосредственно к стенам шахт.

6 После монтажа оборудования дверей шахт лифтов, боковые зазоры между оборудованием дверей и кирпичной стеной изнутри шахт, заполнить минераловатной плитой по типу "Фасад 12" толщиной 60мм (V=0.3м3) и оштукатурить цементно-песчаным раствором М100 (S=4,2м2).

7 В приямках и машинных помещениях закладные для крепления электропроводки и контура заземления существующие.

8 Металлические изделия и сварные швы очистить от пыли и окалины, защитить от коррозии путем нанесения эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76 за два раза по грунтовке ГФ-021 ГОСТ 25129-2020. Общая толщина окрасочного покрытия, включая грунтовку, должна быть не менее 80мкм.

9 Существующие металлические пластины (4х60х800-16шт.) у порогов шахт демонтировать.

10 Для монтажа оборудования дверей шахт, в нижней зоне дверных проемов шахт лифтов, (под порогом) выполнить выборку в существующей конструкции пола 930х130х40(h) (16шт.). После монтажа, конструкцию пола восстановить цементно- песчаным раствором М200 (2,2 м2).

11 Окраску стен, со стороны входов в шахту лифтов, восстановить водно-дисперсионной акриловой краской в цвет существующей отделки (40.0 м2).

12 Существующие закладные детали для крепления направляющих очистить от ржавчины и выполнить их антикоррозионную защиту согласно т.т.п. 8 (1,4м2). Площадь окраски монорельсов - 10,2м2. Площадь окраски металлических лестниц подъема на постамент и ограждений постамента в машинных помещениях лифтов - 6,0м2.

13 Для закрепления анкерного болта в несущей конструкции сверлят отверстие глубиной, обеспечивающей выступ резьбового конца болта, достаточный для закрепления конструкции и диаметром, превышающем не более, чем на 2 мм, диаметр заклинивающего элемента.

14 Выполнить восстановление защитного слоя бетона нижней поверхности плит перекрытия шахт лифтов, для чего:

- потолочную поверхность плит простучать, отслоившийся бетон удалить. Металлическими щетками очистить от ржавчины оголенную арматуру с использованием состава "ЗИМ" ТУ РБ 28764070.001-97, обработать преобразователем ржавчины по ТУ РБ 07615101.030-96 и покрыть ее полиминеральной грунтовкой-праймером;

- очищенные поверхности бетона и подготовленную арматуру окрасить в два слоя грунтовкой методом "мокрое на мокрое", оштукатурить поверхности цементно-песчаным раствором М200 (при толщине слоя штукатурки более 25-30 мм последующий слой наносить после полного высыхания предыдущего с предварительной огрунтовкой методом "мокрое на мокрое").

Работы вести в соответствии с типовой технологической картой ТК-13/05-2000 раздел 2 ОАО "Стройкомплекс", Минск 2000г. Общая площадь ремонта - 0,6 м2.

15 При ручной сварке применять электроды Э-42 по ГОСТ 9467-75.

16 Спецификацию элементов приямков, шахт и машинного помещения лифтов 1...3-го подъездов см. лист 2.

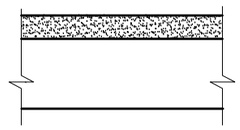
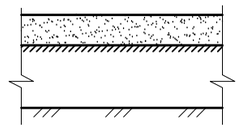
## Ведомость отделки помещений

| Наименование или номер помещения | Вид отделки элементов интерьеров | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| | Потолок | Площадь | Стены, перегородки | Площадь | |
| Машинное помещение лифта. Подъезды N1...3 | Покраска простая водоэмульсионной краской ВД-ВА-224 ГОСТ 19214-80 | 98,3 | Покраска масляной краской МА-15 ГОСТ 10503-71 Расчистка старой краски - 10% | 320,0 | |

## Спецификация элементов заполнения проемов в машинном помещении. Подъезды N1...3

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | СТБ 2433-2015 | ДВЗ СГ 21-10* ЛП | 3 | | см.т.т.п.4...6(5) |
| 2 | СТБ 2433-2015 | Люк СГ 13-9* | 3 | 42 | |

## Экспликация полов

| Номер помещения | Тип пола | Схема пола или тип пола по серии | Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм | Площадь м2 |
|---|---|---|---|---|
| Машинное помещение лифта. Подъезды N1...3 | 1 |  | Антискользящее покрытие (см.т.т.п.10(5)) Покрытие - стяжка из цементно-песчаного раствора (сущ.) - 80мм Монолитная железобетонная плита (существующая) - 200мм | 94,8 |
| | | | Восстановление существующего покрытия пола цементно-песчаным раствором М200, толщиной 80мм | 25,3 |
| Пол приямка. Подъезды N1...3 | 2 |  | Покрытие - цементно-песчаный раствор М200 - 60мм Железобетонная плита, сущ. - 100мм Грунт основания - существующий | 14,3 |

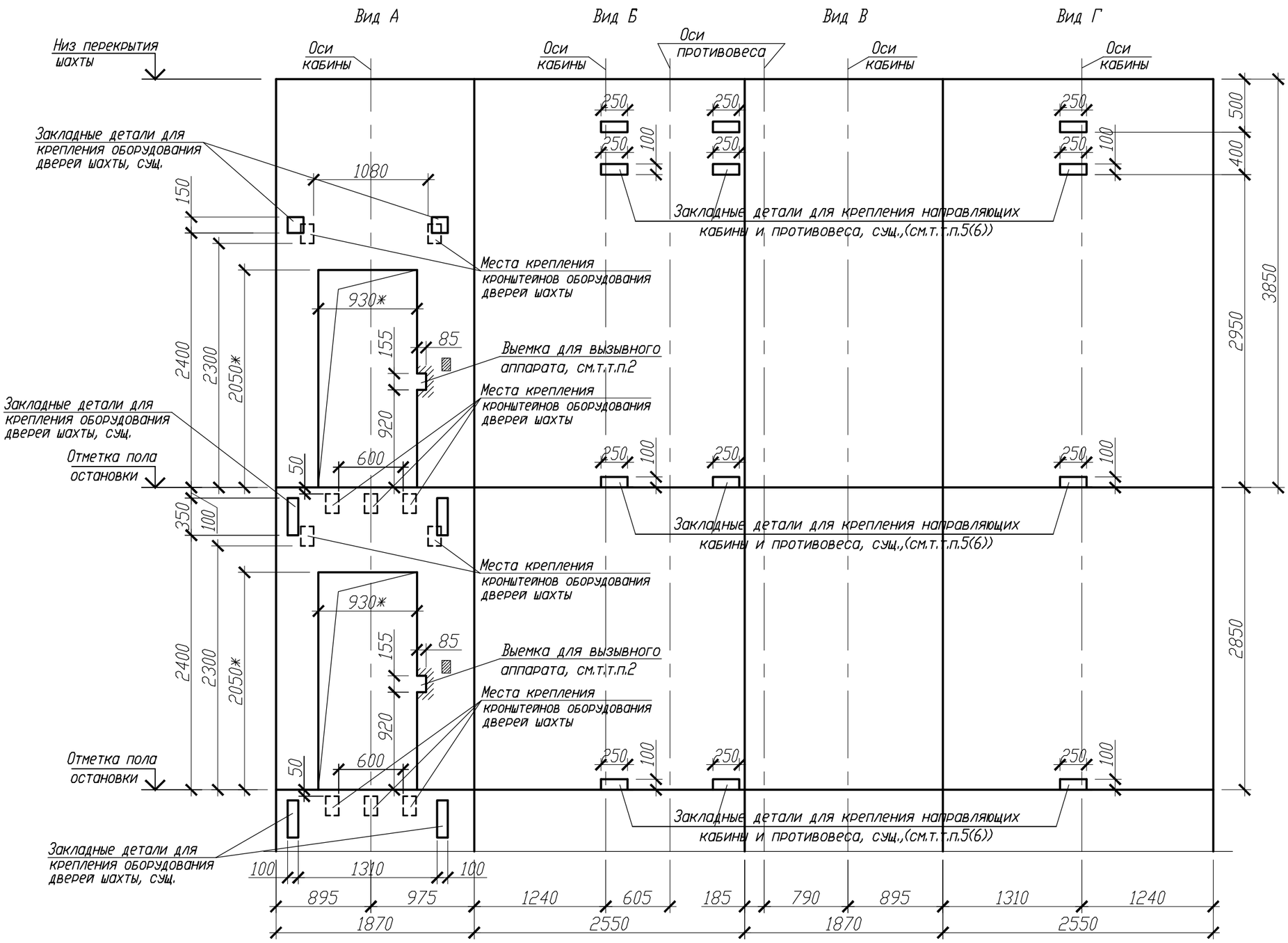
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | | |
| | | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | С | 6 | |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Ведомость отделки помещений. Экспликация полов. | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

# Развертка типового этажа шахты лифта. Подъезды N1...3




1 Монтаж лифтового оборудования выполнять с подвижной площадки демонтированной кабины существующих лифтов.

2 Выполнить вырезку новых выемок для вызывных аппаратов (16 мест). Существующие выемки заделать цементно-песчаным раствором М100 (0.02м3)

3 Технические требования по замене лифтов 1...3-го подъездов см. лист 6.

4 Спецификацию элементов приямков, шахт и машинного помещения лифтов 1...3-го подъездов см. лист 2.

5 Спецификацию элементов заполнения проемов в машинном помещении лифтов 1...3-го подъездов, ведомость отделки помещений, экспликацию полов см. лист 6.

6 Размеры со "ж" уточнить после демонтажа обрамлений дверных проемов шахт лифтов.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 |

02-09/45-26-АС

«Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске»

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| С | 7 | |

Развертка типового этажа шахты лифта. Подъезды N1...3.

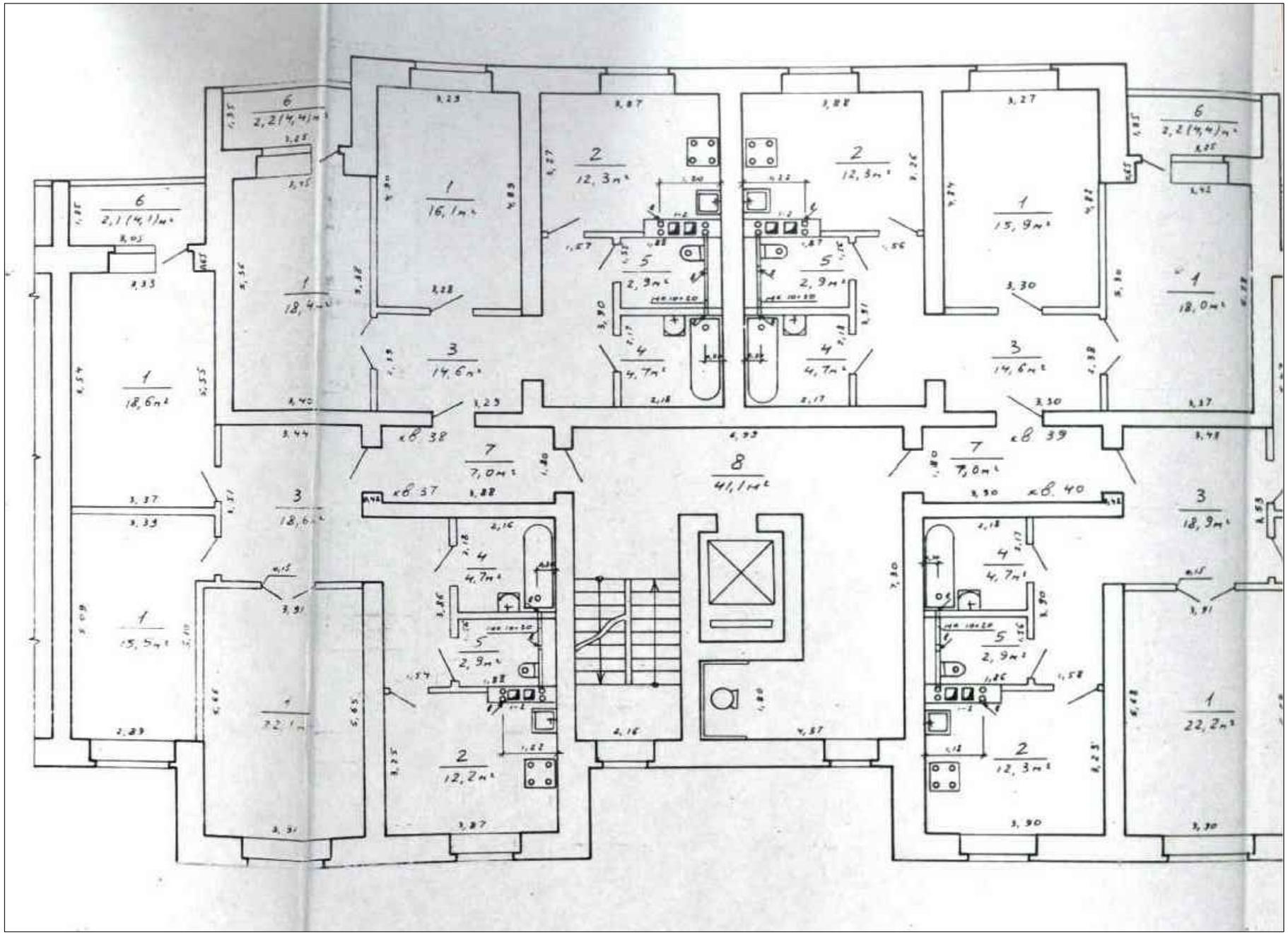
ЗАО "Гомельлифт"

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

Фрагмент плана типового этажа




Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-АС | |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | | |
| | | | | | | | Стадия: С; Лист: 8; Листов: |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Фрагмент плана типового этажа. | ЗАО "Гомельлифт" |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | |

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Наименование, адрес и телефон заказчика | КУП "ЖКХ Заводского района г.Минска" |
| 2 | Реквизиты грузополучателя (почтовые, телеграфные, отгрузочные) | |
| 3 | Назначение здания, в котором размещается лифт и его почтовый адрес | Жилой дом N10/3, ул. Илимская, в г.Минске |
| 4 | Назначение лифта | Пассажирский (стандартный) ЛП-0611К1 завод "Могилевлифтмаш" |
| 5 | Грузоподъемность лифта в кг и его скорость в м/с | Q=630 кг, V=1.0м/с |
| 6 | Высота подъема в м (высота от нижней до верхней остановки) | 14.250(под.N1); 11.400(под.N2,3) |
| 7 | Высота шахты, мм | 19500(под.N1); 16650(под.N2,3) |
| 8 | Глубина приямка, мм | 1400 |
| 9 | Высота последней остановки, мм | 3850 |
| 10 | Размеры шахты, ШхГ, мм | 1870х2550 |
| 11 | Размеры кабины (ширина х глубина х высота) в мм | 1100х2100х2130 |
| 12 | Размер дверных проемов, мм | 930х2050(h) |
| 13 | Тип, конструкция дверей, мм | Раздвижные, дверь 800х2000(h) |
| 14 | Количество дверей/остановок | 6/6(под.N1); 5/5(под.N2,3) |
| | Требования к заполнению дверей шахты | с ненормируемым пределом огнестойкости |
| 15 | Требуется ли выход из кабины в две противоположные стороны | Не требуется |
| 16 | Отметки основных посадочных/ погрузочных этажей | 0.000; +2.850; +5.700; +8.550; +11.400; +14.250 (под.N1); 0.000; +2.850; +5.700; +8.550; +11.400 (под.N2,3) |
| 17 | Напряжение сети, питающей лифт (220В или 380В) | 380 |
| 18 | Система управления | Кнопочная внутренняя с вызовом порожней кабины на любой этаж и попутными остановками по вызову при движении кабины вниз. |
| 19 | Управление пассажирскими лифтами (одиночное, парное, групповое) | Одиночное |
| 20 | Число заказываемых лифтов одинаковой характеристики | Один(под.N1); Два(под.N2,3) |
| 21 | Место расположения шахты лифта (вне здания, внутри здания, в лестничной клетке) | Внутри здания в пределах лестничной клетки |
| 22 | Конструкция шахты лифта | Кирпичная неоштукатуренная |
| 23 | Толщина передней стенки шахты, мм | 420 |
| 24 | Обрамления | Да |
| 25 | Число включений в час | 120 |
| 26 | Сейсмичность | Менее 6 баллов |
| 27 | Особые условия | Без замены направляющих кабин, с заменой направляющих противовесов, с креплением. Длина направляющих не более 3500 мм. Камера видеонаблюдения в кабине. Кнопки вызова и управления маркировать шрифтом Брайля. Предусмотреть время остановки кабины лифта не менее 3,0 с. |

1 Крепление крепежных кронштейнов к кирпичным стенам шахт лифтов принято на химических анкерах. Кронштейны изготовить с отверстиями под анкеровку ⌀12 мм.

2 Размеры со "*" уточнить после демонтажа обрамлений дверных проемов шахт лифтов.

3 Ширина откоса передней стенки шахт лифтов под обрамление - ~500 мм, (уточнить после демонтажа существующей зашивки откосов, перед заказом оборудования лифтов).

4 Направляющие должны быть длиной не более 3500 мм. Согласно результатов отчета испытаний выполненных ОАО "Беллифт" N н06/03-2026... N н08/03-2026 от 31.03.26г., возможно повторное использование направляющих кабин и противовесов. Профиль направляющих кабин N16.

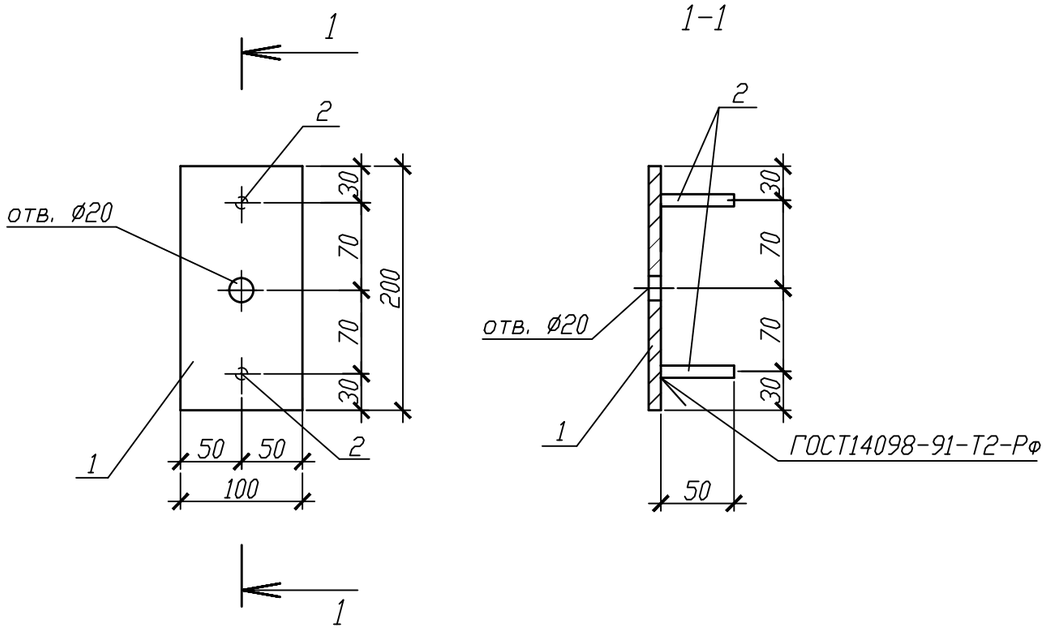
5 Предусмотреть лебедки с частотным регулятором скорости.

Взам. инв.N

Подп. и дата

Инв.N подл.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | 02-09/45-26-АС |
| | | | | | | «Замена лифтов в жилом доме по ул.Илимская, 10/3 в г. Минске» |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | Nдок. | Подп. | Дата | |
| | | | | | | Стадия: С; Лист: 9; Листов: |
| ГИП | | Семеха | | | 02.26 | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | Данные для заказа лифтов. |
| Проверил | | Феклистова | | | 02.26 | ЗАО "Гомельлифт" |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | |




| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование | Кол | Масса 1 дет., кг | Масса изделия кг |
|---|---|---|---|---|---|
| МН1 | 1 | Лист 8х100-Б-ПН-О ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-88 l=200 | 1 | 1.26 | 1.30 |
| | 2 | ∅8 S500 СТБ 1704-2012, l=50 | 2 | 0.020 | |

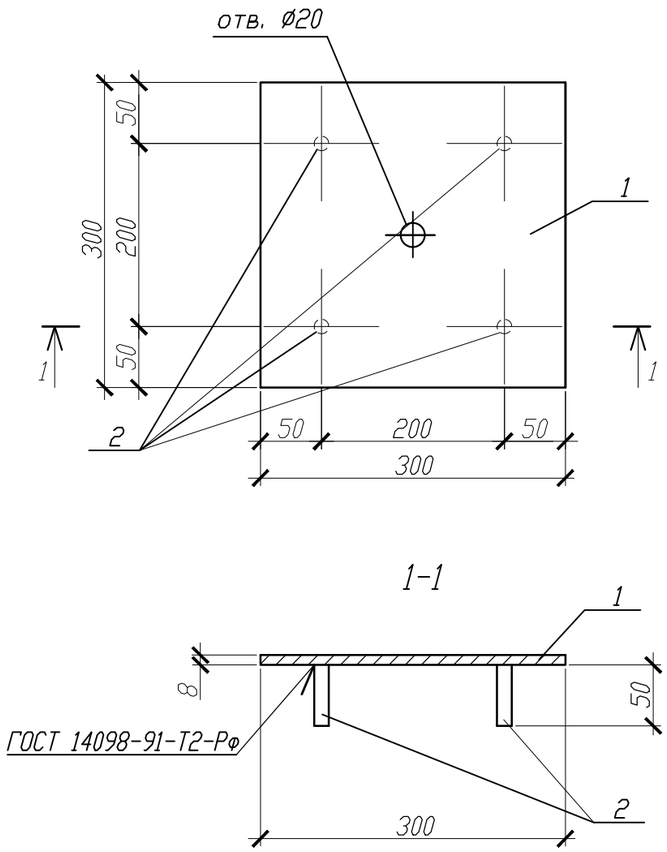
1 Изделие огрунтовать слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-2020, предварительно очистив от пыли и окалины металлическими щетками.

2 Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3 Площадь окраски - 0.04м2.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС.И-МН1 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Изделие закладное МН1 | Стадия: С | Масса: см. табл. | Масштаб: 1:5 |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Ермаков | | | 02.26 | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | |

Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.




| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование | Кол. | Масса 1 дет.,кг. | Масса изделия кг. |
|---|---|---|---|---|---|
| МН2 | 1 | Лист 8х300-Б-ПН-О ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-88 l=300 | 1 | 5.65 | 5.73 |
| | 2 | ∅8 S500 СТБ 1704-2012, l=50 | 4 | 0.020 | |

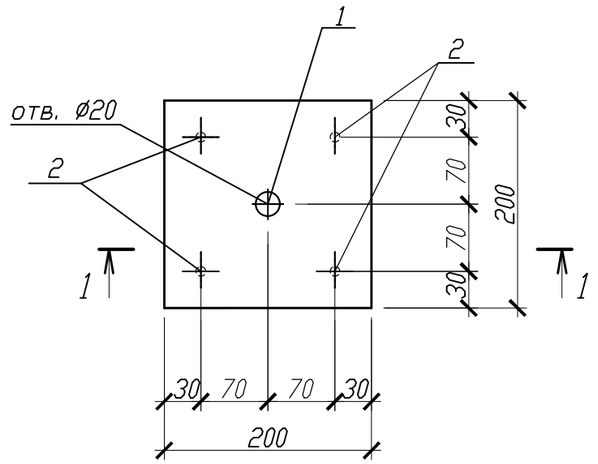
1 Изделие огрунтовать слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-2020, предварительно очистив от пыли и окалины металлическими щетками.

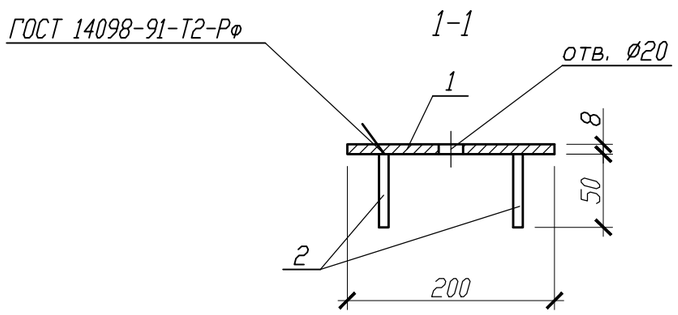
2 Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3 Площадь окраски - 0.18м2.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС.И-МН2 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Изделие закладное МН2 | Стадия: С | Масса: см. табл. | Масштаб: 1:5 |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Ермаков | | | 02.26 | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | |

Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл.




| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование | Кол | Масса 1 дет., кг | Масса изделия кг |
|---|---|---|---|---|---|
| МН3 | 1 | Лист 8х200-Б-ПН-О ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-88 l=200 | 1 | 2.51 | 2.59 |
| | 2 | ⌀8 S500 СТБ 1704-2012, l=50 | 4 | 0.020 | |

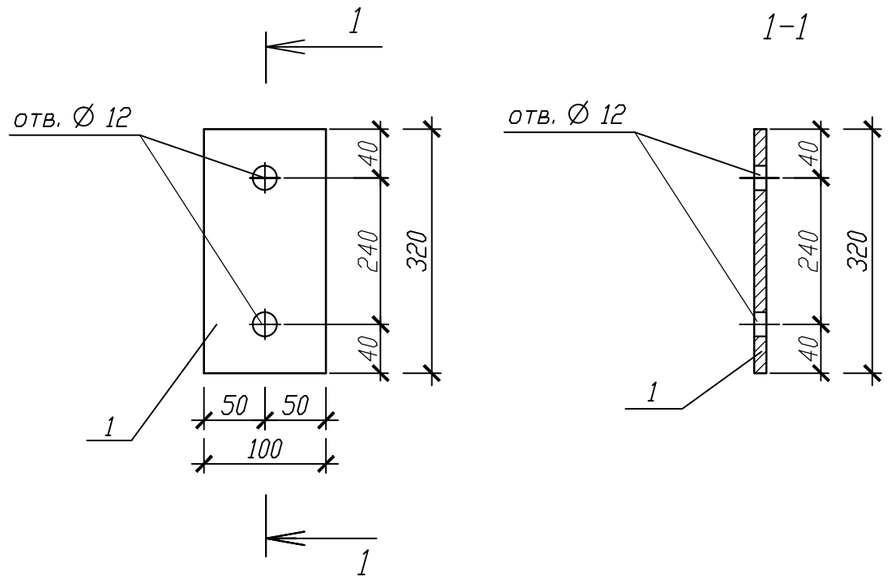
1 Изделие огрунтовать слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-2020, предварительно очистив от пыли и окалины металлическими щетками.

2 Сварку вести электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.

3 Площадь окраски - 0.08м2.

| Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл. |
|---|---|---|
| | | |

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС.И-МН3 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Изделие закладное МН3 | Стадия: С | Масса: см. табл. | Масштаб: 1:5 |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | ЗАО "Гомельлифт" | | | |
| Проверил | | Ермаков | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |




| Марка изделия | Поз. дет. | Наименование | Кол | Масса 1 дет., кг | Масса изделия кг |
|---|---|---|---|---|---|
| МН4 | 1 | Лист 8х100-Б-ПН-О ГОСТ 19903-2015 / С245 ГОСТ 27772-88 l=320 | 1 | 2.01 | 2.01 |
| | | | | | |

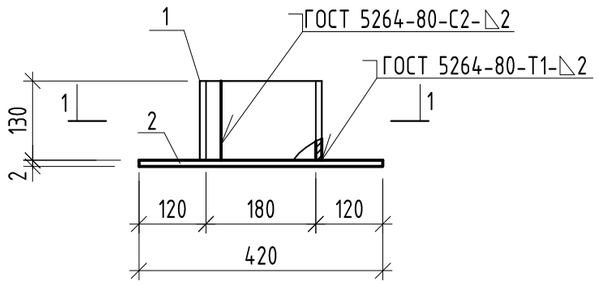
1 Изделие огрунтовать слоем грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-2020, предварительно очистив от пыли и окалины металлическими щетками.

2 Площадь окраски - 0.064м2.

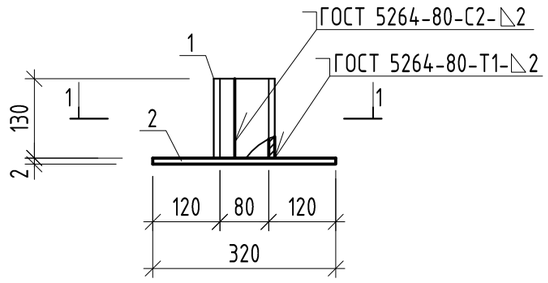
| Взам. инв.N | Подп. и дата | Инв.N подл. |
|---|---|---|
| | | |

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС.И-МН4 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Изделие закладное МН4 | Стадия: С | Масса: см. табл. | Масштаб: 1:5 |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | ЗАО "Гомельлифт" | | | |
| Проверил | | Ермаков | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

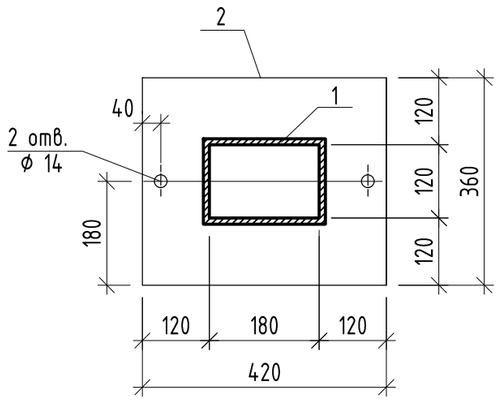
БМ1



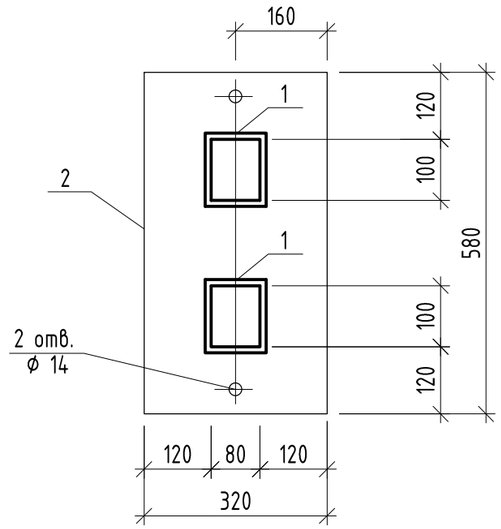

БМ2




1 - 1




1 - 1




Спецификация на металлические бортики

| Марка изд. | Поз. дет. | Наименование | Кол. | Масса ед.,кг | Масса изд. |
|---|---|---|---|---|---|
| БМ1 | 1 | Лист Б-ПН-130х600х2,0 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ27772-88 | 1 | 1,22 | 3,6 |
| | 2 | Лист Б-ПН-360х420х2,0 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ27772-88 | 1 | 2,37 | |
| БМ2 | 1 | Лист Б-ПН-130х360х2,0 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ27772-88 | 2 | 0,73 | 4,4 |
| | 2 | Лист Б-ПН-320х580х2,0 ГОСТ 19903-2015 / С235 ГОСТ27772-88 | 1 | 2,91 | |

Ведомость окраски на 1 деталь

| Марка изделия | Площадь, м2 |
|---|---|
| БМ1 | 0.40 |
| БМ2 | 0.55 |

1 Металлические элементы окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 по грунтовке ГФ021 ГОСТ 25129-2020, общей толщиной 80мкм.
2 Сварку элементов производить электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75.

| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата | 02-09/45-26-АС.И-БМ1,БМ2 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Бортики металлические БМ1,БМ2 | Стадия | Масса | Масштаб |
| | | | | | | | С | см. табл. | Б/М |
| | | | | | | | Лист | Листов 1 | |
| Разраб. | | Ермаков | | | 02.26 | | ЗАО "Гомельлифт" | | |
| Проверил | | Ермаков | | | 02.26 | | | | |
| Н.контр. | | Феклистова | | | 02.26 | | | | |

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Копировал

Формат А3